

Vacuum mixer multi flask



4055	3 cilindri max. 100 x 200	7 L	3 flasks max 100 x 200	
4060	3 cilindri max. 100 x 200	7 L	3 flasks max 100 x 200	Vacuum pump 20m/3
4061	cilindro massimo 350H	10 L	max flask 350H	Vacuum pump 40m/3
4062	cilindro massimo 400H	14 L	max flask 400H	Vacuum pump 60m/3
4063	cilindro massimo 500H	24 L	max flask 500H	Vacuum pump 100m/3

Mescolatori automatici sottovuoto per rivestimenti in gesso aspirano l'aria contemporaneamente dalla camera di miscelazione dalla camera di riempimento dei cilindri. Il sottovuoto durante le fasi di impasto e riempimento dei cilindri consente l'eliminazione di bolle d'aria nello stampo in gesso aumentando la qualità della microfusione. La velocità di mescolazione dell'impasto acqua-gesso è regolabile elettronicamente, un sistema di vibrazione a potenza sezionabile è disposto sotto il piatto di base. E' inoltre garantita la totale sicurezza dell'operatore grazie al moto-riduttore d'azionamento del mescolatore a bassa tensione (24V). Il mescolatore è costruito utilizzando materiali di prima qualità, gli alberi e tutti i cuscinetti a sfere sono in acciaio inossidabile con tenute ermetiche. Tutte le plastiche sono idrorepellenti e antiusura. Il modello multi flask è dotato di un piatto rotante comandato da un joystick con rotazione destra e sinistra per poter posizionare in modo perfetto il cilindro sotto la valvola di riempimento. Il mescolatore ha un serbatoio per l'acqua con possibilità di caricare direttamente dalla rete idrica tramite un rubinetto di comando. Sfruttando il sottovuoto e aprendo la sua valvola l'acqua viene introdotta nella camera di miscelazione, attraverso un sensore la quantità viene visualizzata su un display LCD. A raggiungimento della quantità necessaria si chiude la valvola e il flusso si ferma. Un tasto di reset permette di ripetere l'operazione di conteggio. Pompa del vuoto non inclusa. La versione con mobiletto è provvista di pompa del vuoto.

Vacuum automatic mixers plaster coatings simultaneously pull air from the room of mixing from the cylinder filling chamber. The vacuum during the mixing stages and filling of the cylinders allows the elimination of air bubbles in the plaster mold increasing the quality of the casting. The speed of mixing water-gypsum of the mixture is controlled electronically, a power vibration system Segmentable is disposed under the base plate. It 'also guaranteed the total safety of the operator thanks to the reduction gear of the low voltage mixer drive (24 V). The mixer is built using top quality material, the trees and all the ball bearings are made of stainless steel with hermetic seals. All plastics are water repellent and wear. The model multi flask is equipped with a rotating plate controlled by a joystick with right rotation and left to take place in a perfect way the cylinder below the fill valve. The mixer has a tank for water with the possibility to load directly from the water mains via a control valve. Taking advantage of the vacuum and opening its valve the water is introduced into the mixing chamber, through a sensor the amount is displayed on an LCD display. A of the necessary quantity is reached, the valve closes and the flow stops. A reset button allows you to repeat the count. Vacuum pump not included. The version with cabinet is provided with the vacuum pump.

Vacuum revêtements mélangeurs automatiques de plâtre tirent simultanément l'air de la salle des mélange de la chambre de remplissage du cylindre. Le vide pendant les étapes de mélange et de remplissage des cylindres permet d'éliminer les bulles d'air dans le moule en plâtre croissant la qualité de la coulée. La vitesse de mélange eau-gypse du mélange est contrôlée électroniquement, un système de vibration électrique dédoublable est disposé sous la plaque de base. Il garantit également la sécurité totale de l'opérateur grâce à l'engrenage de réduction du mélangeur à basse tension d'entraînement (24 volts). Le mélangeur est construit en utilisant top matériel de qualité, les arbres et tous les roulements à billes sont en acier inoxydable avec des joints hermétiques. Tous les plastiques sont hydrofuges et l'usure. Le modèle multi flacon est équipé d'un plateau tournant commandé par un joystick avec la rotation à droite et à gauche pour prendre place dans une manière parfaite le cylindre en dessous de la vanne de remplissage. Le mélangeur a un réservoir d'eau avec la possibilité de charger directement à partir de la conduite d'eau par l'intermédiaire d'une vanne de régulation. En profitant du vide et en ouvrant la vanne de l'eau est introduite dans la chambre de mélange, par l'intermédiaire d'un capteur de la quantité sont affichées sur un écran LCD. A de la quantité nécessaire est atteinte, la fermeture de la vanne et le débit arrête. Un bouton de réinitialisation vous permet de répéter le décompte. Pompe à vide non inclus. La version avec le coffret est muni de la pompe à vide.