

Vacuum mixer one flask



4051	1 cilindro max. 100 x 200	3 L	1 flask max 100 x 200
4052	1 cilindro max. 150 x 250	5 L	1 flask max 150 x 250

Mescolatori automatici sottovuoto per rivestimenti in gesso aspirano l'aria contemporaneamente dalla camera di miscelazione dalla camera di riempimento dei cilindri. Il sottovuoto durante le fasi di impasto e riempimento dei cilindri consente l'eliminazione di bolle d'aria nello stampo in gesso aumentando la qualità della microfusione. La velocità di mescolazione dell'impasto acqua-gesso è regolabile elettronicamente, un sistema di vibrazione a potenza sezionabile è disposto sotto il piatto di base. E' inoltre garantita la totale sicurezza dell'operatore grazie al moto-riduttore d'azionamento del mescolatore a bassa tensione (24 V). Il mescolatore è costruito utilizzando materiali di prima qualità, gli alberi e tutti i cuscinetti a sfere sono in acciaio inossidabile con tenute ermetiche. Tutte le plastiche sono idrorepellenti e antiusura. Il mescolatore è dotato di serbatoio dell'acqua graduato e sfruttando il sottovuoto travasiamo nella camera di miscelazione la quantità necessaria. Pompa del vuoto non inclusa.

Vacuum automatic mixers for plaster coatings draw air simultaneously from the mixing chamber from the filling chamber of the cylinders.
The vacuum during the mixing stages and filling of the cylinders allows the elimination of air bubbles in the plaster mold by increasing the quality of the casting. The speed of mixing water-plaster mix is controlled electronically, a vibration system is disposed under the base plate. It 'also guaranteed the total safety of the operator thanks to the reduction gear of the low voltage mixer drive (24 volts).
The mixer is built using top quality materials, the trees and all the ball bearings are made of stainless steel with hermetic seals. All plastics are water repellent and wear. The mixer is equipped with graduated water tank and exploiting the vacuum move the water in the mixing chamber the required amount. Vacuum pump not included.

Vide mélangeurs automatiques pour les enduits de plâtre aspirent l'air simultanément à partir de la chambre de mélange de la chambre de remplissage des cylindres. Le vide pendant les étapes de mélange et de remplissage des cylindres permet d'éliminer les bulles d'air dans le moule en plâtre, en augmentant la qualité de la coulée. La vitesse de mélange eau-gypse du mélange est contrôlée électroniquement, un système de vibration électrique dédoublable est disposé sous la plaque de base. Il garantit également la sécurité totale de l'opérateur grâce à l'engrenage de réduction du mélangeur à basse tension d'entraînement (24 volts). Le mélangeur est construit en utilisant top materiali de qualité, les arbres et tous les roulements à billes sont en acier inoxydable avec des joints hermétiques. Tous les plastiques sont hydrofuges et l'usure. Le mélangeur est équipé avec réservoir d'eau gradué et l'exploitation la vide déménagement dans la chambre de mélange la quantité requise Pompe à vide non inclus.