

# Vacuum pressure induction casting machine





I modelli At 05,1,3, sono fonditrici per microfusione sotto vuoto, completamente automatiche, le camere di lavoro sono costruite in acciaio inossidabile raffreddato ad acqua, un PLC con pannello touch screen 7" gestisce tutte le funzioni della macchina. Queste macchine lavorano col sistema "pressure over vacuum". La fusione del metallo avviene in atmosfera protettiva (Azoto, Argon od Elio) pompa del vuoto provvede ad aspirare tutto ossigeno nella camera di fusione, non appena il metallo è entrato nello stampo, avviene una forte compressione in cima all'albero, per ridurre la porosità da ritiro. La procedura gas wash che rimuove l'ossigeno in pochi secondi dall'operazione di caricamento del metallo garantisce un consumo ridotto del crogiolo. La macchina è completamente automatica, il che facilita notevolmente il lavoro dell'operatore (occorre solamente caricare la lega ed il cilindro dello stampo e premere il pulsante START).

*Caricamento The At 05,1,3 models are fully automatic vacuum casting machines, the working chambers are made of water-cooled stainless steel, a PLC with touch screen panel 7" manages all the machine functions. These machines work with the "pressure over vacuum" system.*

*The melting of the metal takes place in a protective atmosphere (Nitrogen, Argon or Helium) vacuum pump sucks all the oxygen into the melting chamber, as soon as the metal has entered the mold, a strong compression occurs on top of the shaft, to reduce the shrinkage porosity.*

*The gas wash procedure which removes the oxygen within seconds of the metal loading operation guarantees a reduced consumption of the crucible.*

*The machine is completely automatic, which considerably facilitates the operator's work (it is only necessary to load the alloy and the cylinder of the mold and press the START button).*

	<b>At05</b>	<b>AT1</b>	<b>AT3</b>
<b>Alimentazione</b>	<b>230V</b>	<b>230V</b>	<b>400V 2 ph</b>
<b>Capacità operativa del crogiolo di grafite</b>	<b>0,5 kg Au</b>	<b>1 kg Au</b>	<b>3 kg Au</b>
<b>Diametro max del cilindro (mm)</b>	<b>Ø90</b>	<b>Ø100</b>	<b>Ø150</b>
<b>Altezza massima dello stampo (mm)</b>	<b>150</b>	<b>250</b>	<b>300</b>
<b>Potenza del generatore ad induzione</b>	<b>3 kW</b>	<b>4 kW</b>	<b>5 kW</b>
<b>Pompa del vuoto</b>	<b>16m/3</b>	<b>20 m/3</b>	<b>40 m/3</b>
<b>Temperatura massima</b>	<b>1250 °C</b>	<b>1250 °C</b>	<b>1250 °C</b>
<b>Principali leghe</b>	<b>Leghe a base Oro (Au), Argento (Ag), Rame (Cu); Bronzo, Alluminio (Al)</b>		